

## Seriya FK

Ova serija predstavlja novo poglavlje u proizvodnji na cvrsto gorivo „Radijator inženjeringa“.

Ovo je prva serija napravljena u više snaga i komercijalizovana na tržištu, a da pri tom osnovni cinilac sagorevanja

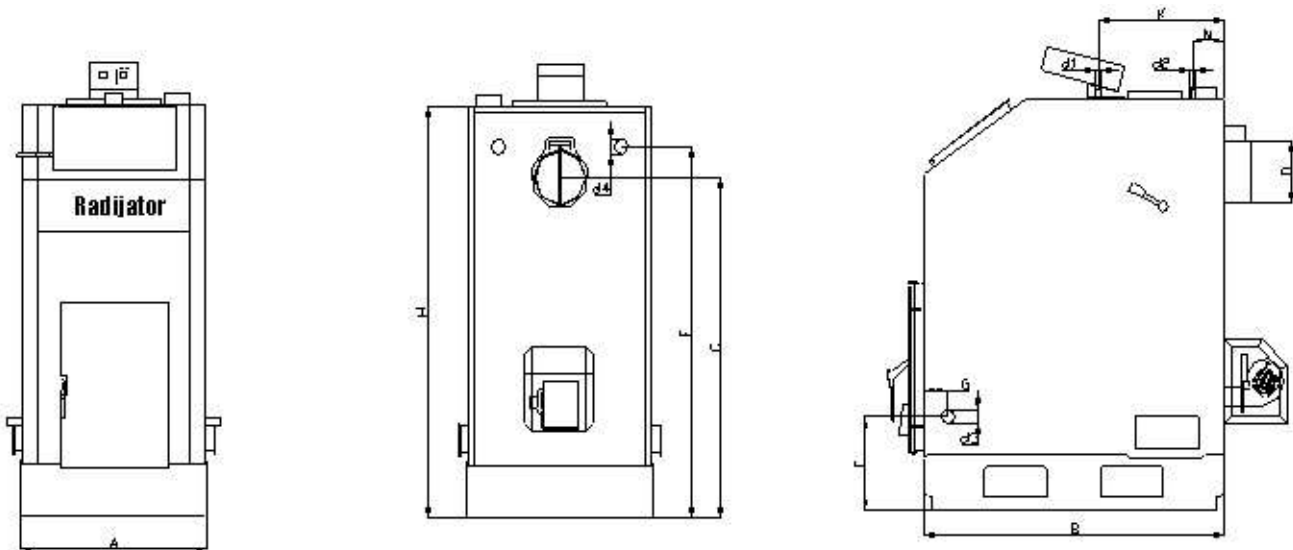
nije prirodna promaja od dimnjaka vec tzv. prinudna promaja izazvana centrifugalnim ventilatorom.

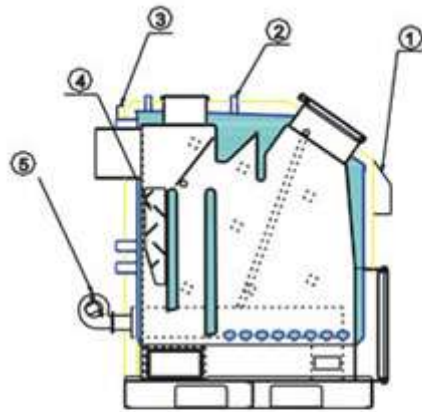
Samo spoljnim izgledom ova serija lici na trajnožarajuće kotlove koji su već odavno u našem proizvodnom programu. Međutim, postoji suštinska razlika između ove dve konstrukcije, jer su kod serije FK izmenjivacke površine tako rasporedjene da ovaj kotao ima ložište sa tzv. gornjim sagorevanjem. Ovakvo ložište je primereno sagorevanju svih vrsta ugljeva, granulisanog uglja, peleta i svih vrsta biomase. Ventilator je smešten sa zadnje strane, ali se primarni vazduh kanalima dovodi napred, ispod ložišnog rosta. Takođe na gornjim vratima postoje dovodi za sekundarni vazduh koji osim funkcije sagorevanja sprečava pojavu izlaska dima.



Glavne karakteristike serije FK:

Veoma visok stepen iskorišćenja (blizu 90%) omogućen potpunim sagorevanjem koje obezbeđuje ventilator, naročito pogodan za sve vrste ugljeva, ugljene prašine, peleta i biomase. Takođe zbog rada ventilatora brže je postizanje radne temperature i gotovo je nemoguće da dode do gašenja vatre tokom rada. Jedno punjenje gorivom dovoljno je za celodnevno gejanje, u povoljnijim uslovima i više od toga.





- 1. Automatika
- 2. Odzraka
- 3. Konektor
- 4. Turbulator
- 5. Ventilator

Tip kotla		FK 1	FK 2	FK 3	FK 4	
	jed. mere					
Snaga	kW	15-20	25-33	33-40	40-48	
Radni pritisak	kPa	300	300	300	300	
Probni pritisak		450	450	450	450	
Zapremina vode u kotlu	L-cca	55	72	87	100	
Masa kotla	kg	238	295	326	335	
Potrebna promaja	Pa	17	18	20	22	
Temp. izduvnih gasova	°C	200	200	200	200	
Max pritisak	bar	3	3	3	3	
Max temp. potisnog voda	°C	90	90	90	90	
Max temp. povratnog voda	°C	50	50	50	50	
Zapremina ložišta	m <sup>2</sup>	0.08	0.09	0.13	0.15	
Stepen iskorišćenja	%	>80	>80	>80	>80	
DIMENZIJE	A	mm	458	528	578	668
	B		790	885	955	965
	H		1005	1102	1160	1215
	C		810	906	965	1010
	D		160	200	200	200
	E		297	297	304	304
	F		935	1033	1073	1119
	G		73	60	75	75
	N		100	80	80	90
	K		360	420	420	420
	d1	col	1/2	1/2	1/2	1/2
	d2		1/2	1/2	1/2	1/2
	d3		1	5/4	5/4	5/4
	d4		1	5/4	5/4	5/4